

(別記様式第 4 号)

越後杉ブランド認証材生産工場認証申請書

平成 年 月 日

新潟県木材組合連合会
会長 様

申請者
木材業製材業者登録番号
所在地
名称
代表者職氏名 印

越後杉ブランド認証材生産工場として認証願いたく、越後杉ブランド認証に関する運営要領第 9 の規定に基づき関係書類を添えて申請します。

記

製造工場の名称・所在地 及び責任者の氏名				
認定を受けようとする 製材品の種類	区分	1		
		2		
		3		
申請書提出以降 1 年間の 全生産予定数量とその 認証材としての生産予定 数量	区分		全生産予定数量	内認証製品生産予定数量
		1	m ³	m ³
		2	m ³	m ³
		3	m ³	m ³
工場略図及び機械その他 の施設の設置状況	別添のとおり			
認証の技術的基準等に 定める各事項の内容	別添のとおり			
その他	「品質管理基準」別添のとおり			

(別記様式第 4-2 号)

越後杉ブランド認証材生産工場継続認証申請書

平成 年 月 日

新潟県木材組合連合会
会長 様

申請者
工場認証番号
所在地
名称
代表者職氏名 印

越後杉ブランド認証材生産工場として継続認証願いたく、越後杉ブランド認証に関する運営要領第9の規定に基づき関係書類を添えて申請します。

記

製造工場の名称・所在地 及び責任者の氏名				
認定を受けようとする 製材品の種類	区分	1		
		2		
		3		
3年間の認証製品出荷実績 及び継続認証以降1年間の 生産予定数量	区分		3年間の出荷実績	1年間の生産予定数量
		1	m ³	m ³
		2	m ³	m ³
		3	m ³	m ³
工場略図及び機械その他の 施設の設置状況	別添のとおり			
認証の技術的基準等に 定める各事項の内容	別添のとおり			
その他	「品質管理基準」別添のとおり			

(別記様式第 4-3 号)

◎認証の技術的基準等に定める各事項の内容

品質管理技術員	氏 名		資格取得 年 月 日		製材業等従事年数	
品質管理設備等	種 類	型 式	精 度	設置年月	数量	摘 要
	ノギス					
	直定規					
	直角定規					
	鋼鉄製巻き尺					
	繊維走行測定器					
	含水率測定器					
	ヤング係数測定器					
	乾燥施設					
品質管理設備等	工場の機構図及び人員					

(別記様式第 4-4 号)

工場略図及び機械その他施設の配置状況